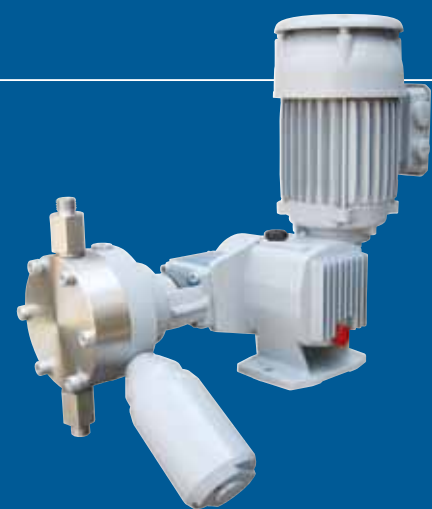


Des solutions adaptées

OM

Pompes doseuses OM

Elles sont conçues pour doser des additifs à base d'OXYDE DE MAGNÉSIUM dans le diesel. En partenariat avec les fabricants de ces additifs, la pompe OM a été spécialement développée pour cette application, en utilisant des matériaux spéciaux. Elle est disponible avec un mécanisme à rappel positif ou rappel par ressort (débits jusqu'à 68 l/h à 60 bar).



Pompe type RB 16 MA 36 OM

5 l/h @ 40 bar
mécanisme à rappel par ressort.

MHBN

Pompes doseuses MHBN/MHCN

OBL est un des leaders mondiaux dans la fabrication de pompes doseuses pour les FILTRES À KIESELGUHR. Ces terres diatomées, plus communément appelées kieselguhr, sont utilisées pour la filtration du vin, de la bière et des jus de fruits. Une gamme complète est disponible offrant des têtes doseuses à piston, à membrane mécanique et membrane hydraulique (débits jusqu'à 100 l/h à 10 bar en version membrane mécanique).



Pompe type MHB N100 PP

Les pompes MHBN / MHCN sont celles qui répondent le mieux aux exigences tant techniques qu'économiques.

Elles sont spécialement conçues avec une tête en PP, joints en silicone FDA, clapets en inox 316L et la membrane OBL brevetée en PTFE.

HV

Pompes doseuses HV

Spécifiquement conçues pour doser des produits à HAUTE VISCOSITÉ, les pompes doseuses HV sont équipées de têtes doseuses à piston et de mécanismes à rappel positif ou par ressort. Ces pompes sont en mesure de doser des produits dont la viscosité peut atteindre 55000 cps et un débit pouvant atteindre 150 l/h.



Pompe type RBC 25 HV 50 DV

16 l/h @ 10 bar
mécanisme à rappel par ressort

CN

Pompes doseuses CN

Ces pompes sont conçues pour doser de TRÈS FAIBLES DÉBITS. Elles sont équipées de têtes doseuses à piston et peuvent atteindre un débit minimum de 15 ml/h à une pression maximum de 40 bar grâce à la conception spécifique des garnitures de piston et de l'utilisation de matériaux exotiques pour la réalisation des clapets de pompe.



Pompe type RCN 6 A 70 TL
Débit maximum 500 ml/h
Pression maximum 40 bar
Réglage du débit par incrémentation de 1%.



OBL s.r.l.

20090 Segrate - MILANO

Via Kennedy, 12

Tel. +39-02.269191

Fax +39-02.2133893

www.obl.it

✉ info@obl.it

Pompes Doseuses

studio_SCAFIDI > ComunicAzioni/Visite



The Metering Evolution



Servomoteur Electrique

SERVOMOTEUR ELECTRIQUE

Toutes les pompes OBL peuvent être équipées du servomoteur électrique type Z.

Ses principales caractéristiques sont:

- Etanchéité IP66 en standard
- Réglage manuel de secours
- Résistance anti-condensation (sur demande)
- Tensions et fréquences spéciales

La régulation s'effectue par l'intermédiaire des signaux d'entrée suivants :

- 4-20 mA, 0-20 mA, 20-4 mA et 0-10 V
- Impulsions (0-2 Hz, 0-30 Hz)
- Protocole de communication RS485
- Profibus DP



Servomoteur type Z assemblé verticalement sur une pompe XL (Membrane hydraulique - API 675).



Servomoteur type Z assemblé verticalement sur une pompe LX9 (Membrane hydraulique - API 675).



Servomoteur type Z assemblé horizontalement sur une pompe XRN (Membrane hydraulique)

Détail de l'affichage analogique (incrémement de 1%).



Détail de la poignée pour réglage manuel de secours.



DPLFR_0308

Piston

RBA-RBB BLACKLine



RCC BLACKPlus



R



L API 675



MECANISME

Rappel par Ressort

Rappel par Ressort

Rappel par Ressort

Rappel Positif

DEBIT

Type	RBA	RBB
L/h	300	300

Type	RCC
L/h	300

Type	RB	RC	RH
L/h	200	300	620

Type	LY	LK	LN	LP
L/h	400	1300	3800	5500

DESCRIPTION

- Corps de pompe en aluminium anodisé noir;
- Pompe à piston à rappel par ressort, simple et robuste;
- Economique par le nombre réduit de pièces la constituant;
- Adapté au dosage de liquides modérément agressifs.
- Versions simplex et multiplex.

- Corps de pompe en aluminium anodisé noir;
- Pompe à piston à rappel par ressort, simple et robuste;
- Economique par le nombre réduit de pièces la constituant;
- Adapté au dosage de liquides modérément agressifs.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).
- Versions simplex et multiplex.

- Pompe à piston à rappel par ressort, simple et robuste;
- Economique par le nombre réduit de pièces la constituant;
- Adaptée au dosage de liquides modérément agressifs.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

- Pompe à piston à rappel positif, API 675;
- Construction robuste conçue pour une utilisation continue (24h/24) en milieu industriel;
- Adaptée pour des pressions de service élevées où précision et fiabilité sont essentielles.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

CARACTERISTIQUES

RBA	L/h	7	15	20	38	55	90	150	200	300
bar max	10	10	10	10	10	10	10	10	9	5

RCC	L/h	4	11	20	30	55	90	120	160	200	250	300
bar max	40	40	40	40	26	12	10	9	8	6	5	

RB	L/h	2,5	5	12	16	25	50	75	100	135	160	200
bar max	40	40	40	40	30	18	10	7	6	5	4	

LY	L/h	15	4,5	6,5	15	20	45	110	175	300	400
bar max	150	100	100	100	70	40	18	11	8	6,5	

Membrane Hydraulique

XRN BLACKPlus



XL-XLB API 675



XLC API 675



X9 API 675



Rappel par Ressort

Rappel Positif

Rappel Positif

Rappel Positif

Type	XRN
L/h	105

Type	XL	XLB
L/h	480	430

Type	XLC
L/h	1300

Type	LY X9	LK X9	LN X9	LP X9
L/h	270	1050	2600	3700

- Corps de pompe en aluminium anodisé noir;
- Pompe à membrane hydraulique et mécanisme à rappel par ressort;
- Associe la simplicité et le coût réduit du mécanisme à rappel par ressort aux avantages de la membrane hydraulique à compensation mécanique;
- Soupape de sécurité intégrée sur le circuit hydraulique;
- Convient aux utilisations sur procédés et utilités;
- Maintenance minimum.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

- Pompe à membrane hydraulique et mécanisme à rappel positif (API 675);
- Economique par le nombre réduit de pièces la constituant;
- Soupape de sécurité intégrée sur le circuit hydraulique;
- Convient aux utilisations sur procédés et utilités;
- Maintenance minimum.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

- Pompe à membrane hydraulique et mécanisme à rappel positif (API 675);
- Economique par le nombre réduit de pièces la constituant;
- Soupape de sécurité intégrée sur le circuit hydraulique;
- Convient aux utilisations sur procédés et utilités;
- Maintenance minimum.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

- Pompe doseuse de procédés à double membrane hydraulique (API 675);
- Fiabilité élevée grâce au mécanisme à rappel positif et à la double membrane hydraulique à compensation mécanique;
- Piston en céramique sans garnitures assurant un faible NPSHr et une maintenance réduite;
- Sécurité maximale d'utilisation grâce à la soupape de sécurité intégrée et à la conception innovante de la double membrane.
- Membrane sandwich en Inox 316L pour des pressions de service supérieures à 250 bar.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 2 (zone 1/21) et groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

XRN	L/h	18	2	4,5	6	10	13	20	33	42	50
bar max	20	35	35	35	35	35	20	15	15	10	

XL	L/h	63	105	155	215	260	320	370	430	480
bar max	15	15	15	15	15	14	13	10		

XLC	L/h	350	550	750	920	1150	1300	-	-	-
bar max	20	20	17	15	12	-	-	-	-	-

LY X9	L/h	0,5	1,5	3	10	33	15	25	100	170	270
bar max	100	100	100	90	60	40	30	22	14		

LK X9	L/h	49	143	87	211	137	330	230	560	520	1050
bar max	70	43	40	28	25	18	15	11	10	5,5	

LN X9	L/h	60	160	230	415	648	500	1050	900	1660	2600
bar max	100	80	60	32	25	22	16	15	8	5	

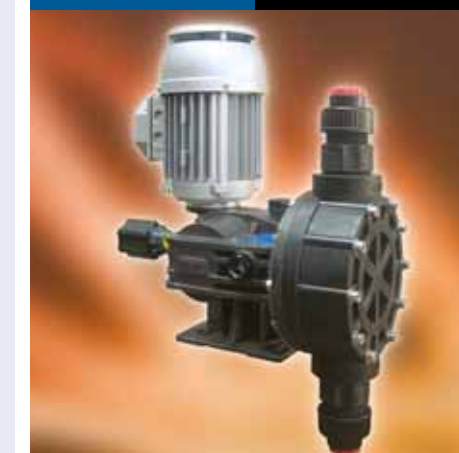
LP X9	L/h	90	235	415	295	650	1095	1450	2590	2090	3700
bar max	100	100	80	60	48	30	15	11	12	8	

Membrane Mécanique

MB-MC BLACKLine



MD BLACKPlus



ML



Rappel par Ressort

Rappel par Ressort

Rappel Positif

Type	MB	MC
L/h	155	420

Type	MD
L/h	520

Type	MLK	MLN
L/h	1100	2000

- Corps de pompe en aluminium anodisé noir;
- Pompe à membrane mécanique à rappel par ressort, simple et robuste;
- Economique par le nombre réduit de pièces la constituant;
- Associe les caractéristiques hydrauliques d'une pompe à piston (linéarité) aux avantages d'une pompe à membrane (étanchéité);
- Conçue pour une utilisation discontinue;
- Maintenance minimum.
- Versions simplex et multiplex.

- Corps de pompe en aluminium anodisé noir;
- Pompe à membrane mécanique à rappel par ressort, simple et robuste;
- Associe les caractéristiques hydrauliques d'une pompe à piston (linéarité) aux avantages d'une pompe à membrane (étanchéité);
- Conçue pour une utilisation discontinue;
- Maintenance minimum.
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 3 (zone 2/22).
- Versions simplex et multiplex.

- Pompe à membrane mécanique à rappel positif;
- Associe la robustesse du mécanisme de la série "L" (rappel positif) à l'étanchéité de la membrane mécanique;
- Conçue pour des débits supérieurs à 520 l/h;
- Maintenance minimum;
- Conforme à la directive ATEX (94/9/CE), groupe II catégorie 3 (zone 2/22).

MB	L/h	11	16	23	31	50	75	101	120	155
bar max	12	12	12	10	10	8	8	7	7	

MD	L/h	15	7	11	31	75	101	132	260	320	420	520
bar max	12	12	12	10	10	8	7	6	6	5		

MLK	L/h	360	420	500	600	750	900	1100	-	-	-	-
bar max	7	7	7	4	4	3	3	-	-	-	-	-

MECANISME

DEBIT

DESCRIPTION

CARACTERISTIQUES